

TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE - TPM

FINALITÀ

- Migliorare l'efficienza globale, l'affidabilità e la flessibilità del macchinario, tramite un sistema organico di gestione e manutenzione dello stesso
- Coinvolgere tutto il personale di Stabilimento nella "cura" del macchinario
- Aumentare le competenze del personale operativo di Produzione e di Manutenzione
- Ridurre i costi di manutenzione, eliminando gli sprechi.

OBIETTIVI di APPRENDIMENTO

- Individuare un quadro di riferimento del "Total Productive Maintenance" (TPM)
- Apprendere i concetti base del TPM
- Conoscere i principali strumenti e tecniche per implementare la metodologia TPM
- Comprendere gli indicatori attraverso i quali misurare le prestazioni del macchinario e delle attività di manutenzione in ottica TPM.

CONTENUTI

- Quadro di riferimento: origine e diffusione del TPM; il TPM e il mercato
- Definizioni e ambiti di applicazione; TPM e Lean production
- Tipi ("politiche") di manutenzione e TPM
- Logiche del TPM e sua struttura: i "pilastri"
- Monitoraggio delle prestazioni del macchinario: MTBF e MTTR; l'OEE e l'analisi delle perdite
- Architettura e organizzazione di un progetto TPM - Tecniche e strumenti del TPM
- Attività di "cura" del macchinario svolte dagli operatori: la Gestione autonoma e i suoi "passi"
- Il Miglioramento focalizzato
- I pilastri Manutenzione pianificata, Sicurezza e ambiente, Formazione e sviluppo
- Organizzazione del posto di lavoro e 5S
- Riduzione dei tempi di attrezzaggio, regolazione e avviamento macchina
- Interventi sui guasti e sulle microfermate del macchinario
- Standardizzazione e Lezioni mirate
- Comunicazione e gestione visuale: il tabellone TPM.

DURATA: 24 ore.

A CHI SI RIVOLGE

Manager e Responsabili di Produzione (o Costruzione), Manutenzione, Tecnologie e Qualità.

MODALITÀ DIDATTICHE

Lezione - Lavoro di gruppo.

SUPPORTI DIDATTICI

Dispense - Esercitazioni.

Programma 2° ed. Corso "TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE - TPM" (cod.262/17)

Obiettivi del corso: Individuare un quadro di riferimento del “Total Productive Maintenance” (TPM). Apprendere i concetti base del TPM. Conoscere i principali strumenti e tecniche per implementare la metodologia TPM. Comprendere gli indicatori attraverso i quali misurare le prestazioni del macchinario e delle attività di manutenzione in ottica TPM.

Sede	Data	Orario	Docente	Argomento lezioni	Ore
Fondazione dell'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino Via Giovanni Giolitti 1 scala A - 4° piano	giovedì 23 novembre 2017	09,00 – 13,00	dott. Pier Paolo Falcone	Quadro di riferimento: origine e diffusione del TPM; il TPM e il mercato Definizioni e ambiti di applicazione; TPM e Lean production Tipi (“politiche”) di manutenzione e TPM Logiche del TPM Struttura del TPM: i “pilastri”.	4
		14,00 – 18,00	dott. Pier Paolo Falcone	Architettura e organizzazione di un progetto TPM Tecniche e strumenti del TPM Attività di “cura” del macchinario svolte dagli operatori: la Gestione autonoma e i suoi “passi”.	4
	mercoledì 29 novembre 2017	09,00 – 13,00	Ing. Franco Colombo	Monitoraggio delle prestazioni del macchinario: MTBF e MTTR L'OEE e l'analisi delle perdite.	4
		14,00 – 18,00	Ing. Franco Colombo	Il Miglioramento focalizzato I pilastri Manutenzione pianificata, Formazione e sviluppo.	4
	mercoledì 6 dicembre 2017	09,00 – 13,00	Ing. Franco Colombo	Il pilastro Sicurezza e ambiente Organizzazione del posto di lavoro e 5S Riduzione dei tempi di attrezzaggio, regolazione e avviamento macchina	4
		14,00 – 18,00	dott. Pier Paolo Falcone	Interventi sui guasti e sulle microfermate del macchinario Standardizzazione e Lezioni mirate Comunicazione e gestione visuale: il tabellone TPM.	4